

Załącznik
do rys. nr

K14

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Nr	Profil	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 elem. [kg]	Masa [kg]
1	ceownik 200x80x6	8000	2	15,75	126,00	252,00
2	rura pr. 80x60x4	1801	2	15,75	28,37	56,73
3	rura pr. 80x60x4	7360	2	7,97	58,66	117,32
4	rura pr. 80x60x4	440	6	7,97	3,51	21,04
4a	rura pr. 80x60x4	440	14	7,97	3,51	49,10
5	rura pr. 80x60x4	1264	6	7,97	10,07	60,44
6	rura pr. 80x60x4	1085	6	7,97	8,65	51,88
7	rura pr. 80x60x4	1200	14	7,97	9,56	133,90
8	rura pr. 80x60x4	2268	9	7,97	18,08	162,68
9	bl. 100x6	160	12	4,71	0,75	9,04
10	bl. 180x8	320	2	11,30	3,62	7,23
Razem [kg]						921,4

Dodatek na spoiny 1,8% =

16,58 kg

Załącznik
do rys. nr

K16

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Nr	Profil	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 elem. [kg]	Masa [kg]
1	dwuteownik HEB 140	3170	2	33,70	106,83	213,66
2	dwuteownik HEB 120	1950	2	26,70	52,07	104,13
3	dwuteownik HEB 160	1500	2	42,60	63,90	127,80
4	śruba M12 kl.4.8	480	5		0,60	3,00
	podkładka M12		10		0,01	0,08
	nakrętka M12		5		0,02	0,08
5	śruba M12 kl.4.8	280	2		0,30	0,60
	podkładka M12		4		0,01	0,03
	nakrętka M12		2		0,02	0,03
Razem [kg]						449,4